



Serie 935 UV

1. ANWENDUNGSGEBIETE:

Universell einsetzbare glänzende 2 Komponenten UV - Siebdruckfarbe für den Druck auf Glas und Keramik.

Da sich die Bedruckstoffe hinsichtlich ihrer Oberflächenbeschaffenheit (Vergütung) und der Herstellungsart stark voneinander unterscheiden können, ist stets eine Eignungsprüfung vorzunehmen.

2. EIGENSCHAFTEN:

Diese 2 Komponenten UV-Siebdruckfarbe härtet unter UV-Strahlung aus. Ein nachträgliches Tempern ist nicht notwendig.

Die Farben der Serie 935 UV eignen sich für mehrfarbige Inline-Bedruckung und zeichnen sich durch gute Beständigkeit gegen chemische und kosmetische Füllgüter sowie Füllgüter der Getränkeindustrie aus.

Die Endeneigenschaften wie Kratzfestigkeit, Wasser – und Spülmaschinenbeständigkeit werden nach ca. 24 Stunden erreicht.

Eine spezielle Produktprüfung ist jedoch empfehlenswert.

Die Farben der Serie 935 UV sind konstitutionsgemäß frei von toxischen Elementen und Lösemittel. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug), Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) vom Dezember 1994 ein.

3. FARBTONPALETTE:

Das Grundfarben-Mischsystem besteht aus 11 Basis-Farbtönen. Alle verwendeten Pigmente sind konstitutionsgemäß schwermetallfrei.

3.1 Grundfarben:

Hellgelb	M 1	935 UV 2970
Mittelgelb	M 2	935 UV 2971
Orange	M 3	935 UV 31030
Röt	M 5	935 UV 31031
Rosa	M 6	935 UV 31032
Violett	M 7	935 UV 51200
Blau	M 8	935 UV 51201
Grün	M 91	935 UV 60437
Weiß	M 11	935 UV 1353
Schwarz	M 12	935 UV 9292
Verschnitt		935 UV 0007

3.2 Sondereinstellungen:

3.2.1 Hochdeckende Farben :

Weiß (Hochdeckend) 935 UV 1351

3.2.2 Vordruckweiß für Mehrfarbendruck:

Vordruckweiß 935 UV 1381

Diese spezielle Einstellung ist spezielle für den Mehrfarbendruck optimiert.

3.3 Europafarbtöne / Rasterfarben:

Für den Rasterdruck nach DIN 16538 stehen 4 Europa-Grundfarben zur Verfügung.

Europa-Gelb	935 UV 20001
Europa-Magenta	935 UV 31127
Europa-Cyan	935 UV 51285
Rasterschwarz	935 UV 9304

3.4 Bronzefarben:

3.4.1 Brillantsilber (2 K Nonleafing):

Dieses abriebfeste Spezialpigment wird nach einem besonderen Verfahren hergestellt. Die Teilchen besitzen eine besondere Struktur, sind gut durch das Bindemittel benetzbar und zeichnen sich somit durch eine sehr hohe Brillanz aus.

Bronzefirnis	935 UV 0003
Brillantpaste	360 RS 4058

Empfohlenes Mischungsverhältnis:

6 Gewichtsteile Bronzefirnis : 1 Gewichtsteil Brillantpaste

3.4.2 Brillantgold:

Ein Brillantgoldeffekt wird durch den Überdruck des Brillantsilbers mit Lasurgold erzielt. Einen hochglänzenden Metalleffekt erreicht man durch Einsatz des Gewebes 180-27 F/cm.

Lasurgold	935 UV 20003
-----------	--------------

SERIE 935 UV

4. ZUSATZPRODUKTE:

Überdrucklack 935 UV 0266
Rasterpaste 935 UV 0012

Pyrosil- oder UVITRO® -Vorbehandlung des zu bedruckenden Glases notwendig.

5. HILFSMITTEL:

5.1 Verdüner:

Die Farben der Serie 935 UV sind druckfertig eingestellt. In besonderen Fällen kann zur Korrektur der Viskosität UV-Verdüner eingesetzt werden. Zur Erhöhung der Reaktivität empfiehlt sich die Zugabe des Reaktiv-Verdüners.

Lösemittelhaltige Verdüner dürfen generell nicht eingesetzt werden, da die Gefahr von Geräteschäden bzw. Explosionsgefahr besteht.

UV-Verdüner (Zugabemenge max. 2-5%) 935 UV 0014
Reaktiv-Verdüner (Zugabemenge max. 2-5%) 935 UV 0010

5.2 Haftvermittler:

Vor der Verarbeitung der Farbe wird Haftvermittler beigefügt, um eine Wasser- und Spülmaschinenbeständigkeit auf Glas zu erzielen. Dabei ist zu beachten, dass die Verarbeitungszeit der mit Haftvermittler gemischten Farbe maximal 8 Stunden bei 21°C beträgt.

Haftvermittler (Zugabemenge max. 4 %) HV 100 VR 1410
für alle Farben / Lacke außer Schwarz

Haftvermittler (Zugabemenge max. 10 %) HV 100 VR 1410
für Schwarz 935 UV 9292

5.3 Verlaufmittel:

Der Verlauf der Farboberfläche kann mit Hilfe des Verlaufmittels optimiert werden.

Verlaufmittel (Zugabemenge max. 0,5-1 %) VM 100 VR 1297

6. VERARBEITUNGSHINWEISE:

6.1 Vorbehandlung:

Zur Verbesserung der Kratzfestigkeit und Transportschutzes, werden oft die Glasbehälter warm – und kaltendvergütet. Um eine Haftfestigkeit der Farbe direkt auf vergütetem Glas zu erhalten, ist eine Flamm-,

6.2 Druckform / Druckmaschinen:

Für den Druck eignen sich Siebdruckgewebe von 120-31 bis 180-27 Fäden/cm. Die Farbtonausarbeitungen basieren auf dem Gewebe 165-34 Fäden/cm.

Eine Vorprüfung hinsichtlich der Eignung ist jedoch generell zu empfehlen. Die Farben der Serie 935 UV können auf sämtlichen Siebdruckmaschinen mit den für industrielle Anwendungen gängigen Siebdruckschablonen verarbeitet werden.

Als Raketblattmaterialien sind Produkte zu verwenden, die gegen Acrylsäureester resistent sind.

6.3 Härtungsbedingungen:

Aufgrund der unterschiedlichen UV-Absorption der einzelnen Farbtöne ergeben sich je nach Farbton und Deckkraft unterschiedliche Härtungseigenschaften.

Die Farben der Serie 935 UV können mit Mitteldruck-Quecksilberdampfstrahlern (mindestens 160 W/cm) gehärtet werden.

Zu beachten ist, dass eine zu niedrige Strahlerintensität, eine zu hohe Maschinengeschwindigkeit oder eine zu hohe Farbschichtstärke einen negativen Einfluss auf die Härtungs- und Haftungseigenschaften der UV-Farbe haben.

Nicht gehärtete Drucke sind Sondermüll. Es empfiehlt sich deshalb, Makulatur grundsätzlich unter dem UV-Strahler zu härten. Sie sind nach dem Aushärten deponiefähig und gefahrlos zu verbrennen.

7. REINIGUNG:

Sowohl Siebe, Rakel und andere Arbeitsmittel können mit RUCO Siebreiniger 32 335 gereinigt werden.

Wird nicht in einer vollautomatischen Waschanlage gereinigt, müssen beim Reinigen unbedingt Handschuhe getragen werden. Mit UV-Farbstoffen verunreinigtes Waschmittel sollte nicht gleichzeitig zum Auswaschen konventioneller Siebdruckfarben eingesetzt werden.

SERIE 935 UV

Lösungsmittel, die UV-Farbstoffe enthalten, sind nicht zur Rückgewinnung geeignet, sondern als Sondermüll zu behandeln.

Universalreiniger	UR	32 335
Waschanlagenreiniger	WR 100 VR	1240C
Biologisch abbaubarer Reiniger	BR 100 VR	1272

8. LAGERSTABILITÄT:

Bei 21°C ist eine Lagerstabilität von 12 Monaten im Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.

9. GEFAHRENHINWEISE:

UV-Farben können hautreizend und sensibilisierend wirken und somit eine Überempfindlichkeit erzeugen. Der Einsatz von Wegwerf-Handschuhen und Augenschutz sollte im gesundheitlichen Interesse des Anwenders selbstverständlich sein. Zusätzliche Hinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt, dem Merkblatt über den Umgang mit UV-Farben vom Verband der Druckfarben-Industrie sowie dem Merkblatt der Berufsgenossenschaft über den Umgang mit UV-Farben. Letzteres ist zu beziehen bei der Berufsgenossenschaft Druck und Papierverarbeitung, Rheinstr. 6-8, D-65185 Wiesbaden, Bestell-Nummer 205.

Für weitere technische Rückfragen stehen Ihnen unsere Mitarbeiter der Anwendungstechnik jederzeit gerne zur Verfügung.

A.M. RAMP & Co. GmbH
Lorsbacher Straße 28
D-65817 Eppstein
Tel: ++49 (0) 6198-304-0 FAX: ++49 (0) 6198-304-287
E-Mail: info@ruco-inks.com